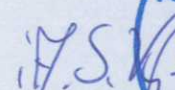


# ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle  
**0035-CPR-1090-1.00683.TÜVRh.2015.002**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

|   |   |
|---|---|
| <b>Bauprodukt</b>   | <b>Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2</b>  |
| <b>Verwendungszweck</b>   | für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken  |
| <b>CE-Kennzeichnungsmethode</b>   | ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011   |
| <b>Herstellungsumfang</b>   | siehe Rückseite<br>hergestellt durch oder für   |
| <b>Hersteller</b>   | <b>Hermann Metallbau GmbH</b><br><br><b>Dorfstraße 1</b><br><b>51598 Friesenhagen</b><br><b>Deutschland</b>   |
| <b>Herstellwerk</b><br><small>Produktionsstätte des Herstellers</small> | Hermann Metallbau GmbH<br>Dorfstraße 1<br>51598 Friesenhagen<br>Deutschland   |
| <b>Bestätigung</b>  | Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm<br><b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b><br>entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt. |
| <b>Gültigkeitsbeginn</b><br><small>Datum der Erstaussstellung</small>   | 02.08.2014  |
| <b>Nächstes Überwachungsaudit</b>                                       | 01.08.2017  |
| <b>Gültigkeitsdauer</b>   | Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.                  |
| <b>Bemerkungen</b>  | siehe Rückseite   |
| <b>Ausstellungsort/-datum</b>   | Köln, 31.07.2015<br>V. Hühne/Ma   |

  
Dipl.-Ing. Krebs  
Zertifizierungsstelle



**Zertifikatsnummer: 0035-CPR-1090-1.00683.TÜVRh.2015.002**

**Herstellungsumfang** ✓ Produktion (Schneiden - Lochen - Formgeben, Schweißen, Mechanisches Verbinden)

**Zugehörige  
Schweißzertifikate** 0035-CPR-1090-1.00704.TÜVRh.2015.002  
(TÜV Rheinland Industrie Service GmbH, gültig bis 01.08.2017)

**Bemerkungen** Die notifizierte Stelle - 0035 TÜV Rheinland Industrie Service GmbH hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

### **Allgemeine Bestimmungen**

Es gelten die Bedingungen nach der harmonisierten Norm EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.1 bis einschließlich Pkt. B. 4.4.

Insbesondere sind die Anforderungen nach EN 1090-1:2009+A1:2011, Pkt. B. 4.3 hinsichtlich der durch den Hersteller jährlich schriftlich an die notifizierte Stelle abzugebenden Erklärungen einzuhalten.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung